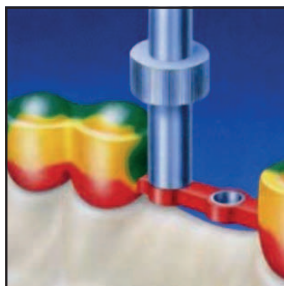


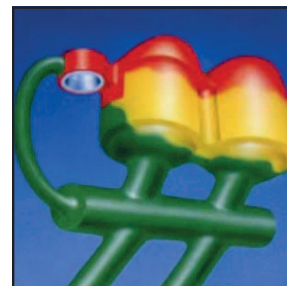
## Mise en œuvre du système d'ancrage M3 résilient



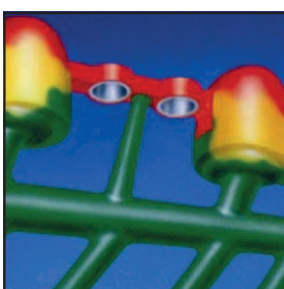
A l'aide du paralléliseur, insérer la partie femelle aussi près que possible de la couronne. Il est important d'utiliser une tige de coulée supplémentaire sur l'œillet afin d'obtenir une coulée optimale. Utiliser des tiges de coulée de 3 mm de diamètre.



Lors de l'utilisation des barres, l'œillet est également positionné aussi près que possible de la couronne.



Il est important d'utiliser une tige de coulée supplémentaire sur l'œillet pour obtenir un résultat optimal.



Utiliser des tiges de coulée de 3 mm de diamètre sur les parties femelles.



Travail coulé.



Lors de l'utilisation de barres, il est également important d'utiliser une tige de coulée supplémentaire au milieu pour obtenir un résultat optimal.

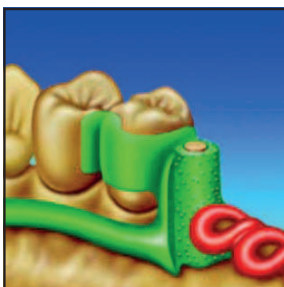


Les couronnes terminées avec partie femelle et fraisage.



La barre terminée.

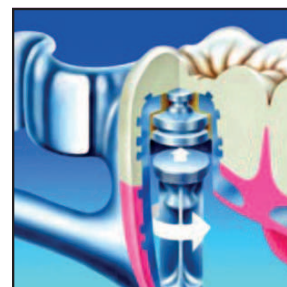
## Technique de collage



Lors de la mise en revêtement, il est important de laisser une petite ouverture au sommet de la coiffe pour laisser déborder l'adhésif.



Cette image montre l'armature terminée et prête à recevoir la coiffe.

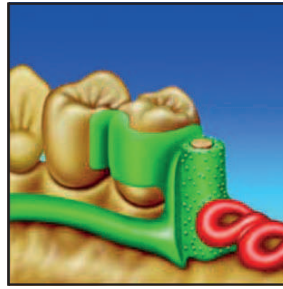


Pour éviter de souder, vous pouvez aussi coller en utilisant un adhésif à deux composants.

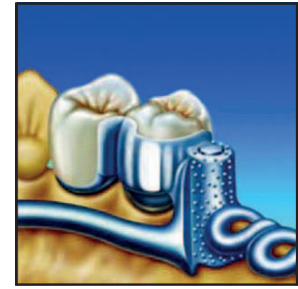
## Technique de soudure



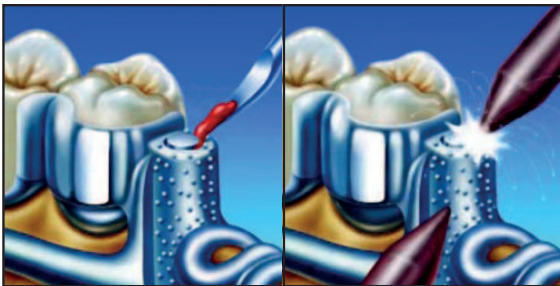
Avant de dupliquer, positionner l'ancrage auxiliaire (en laiton) dans la partie femelle. Bloquer la partie femelle à la base et combler les contre dépouilles avec de la cire.



Durant la mise en revêtement, il est important de laisser une petite ouverture au sommet de la coiffe pour effectuer plus tard la soudure.



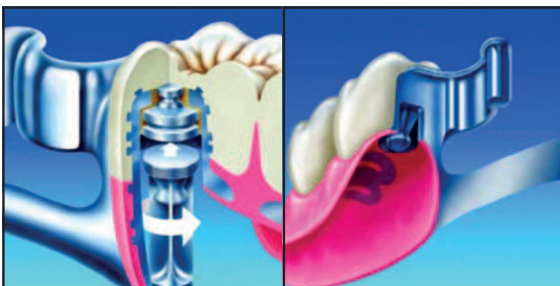
Cette image montre l'armature en métal terminée et prête à recevoir la coiffe à souder.



La coiffe peut être fixée soit avec de la résine auto-polymérisable soit au moyen d'une machine à souder par points.



Visser l'aide de soudure dans la coiffe. Retirer l'armature en métal du modèle et mettre en revêtement pour soudure. Pour souder, utiliser une soudure universelle.

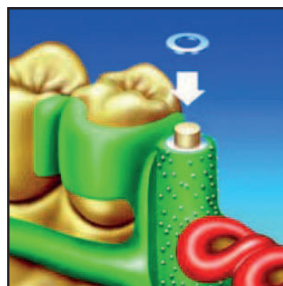


Lorsque la coiffe à souder est fixée et que la prothèse est terminée, l'ancrage Servo-Dental peut être vissé.

## Écrou ouvert



Avant de dupliquer, positionner l'ancrage auxiliaire (en laiton) dans la partie femelle. Bloquer la partie femelle à la base et combler les contre dépouilles avec de la cire.



Avant la mise en revêtement, placer la rondelle plastique sur partie mâle afin d'obtenir une surface parallèle entre l'armature et l'écrou ouvert.

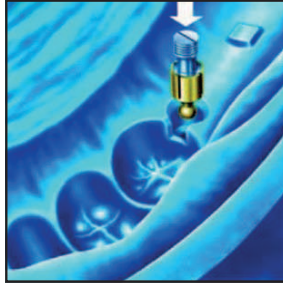


Lorsque l'armature est terminée, placer la partie mâle dans la partie femelle et positionner l'armature sur le modèle. Puis serrer la partie mâle par le haut en utilisant l'écrou ouvert.

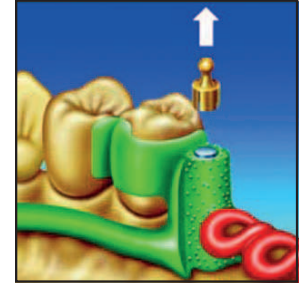
## Écrou à couler



Avant de dupliquer, positionner l'ancrage auxiliaire dans la partie femelle. Bloquer la partie femelle à la base et combler les contre dépouilles avec de la cire.



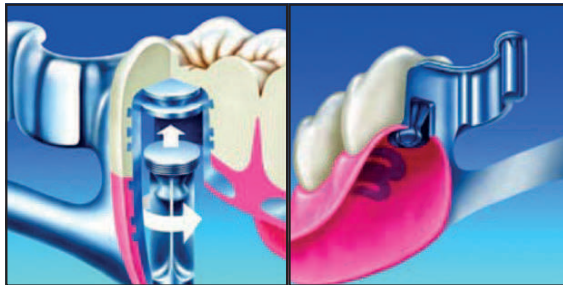
Après la duplication, retirer le modèle avec l'ancrage auxiliaire. Puis remplacer l'ancrage auxiliaire par l'écrou à couler.



Avant la mise en revêtement, retirer la coiffe en laiton et recouvrir l'écrou à couler de cire. Il est important d'écarter la tige de coulée de l'écrou. Quand la tige de coulée est positionnée directement sur l'écrou, il est possible qu'il se rétracte lorsque le métal refroidit.



Après la coulée, retirer le noyau fileté utilisé comme une entretoise. Pendant le polissage électrolytique, l'écrou doit être couvert afin d'éviter toute dégradation. Finir comme à l'accoutumée.

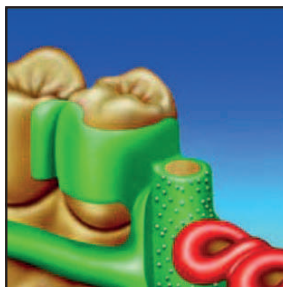


L'image de gauche montre le schéma fonctionnel. L'image de droite montre le travail terminé.

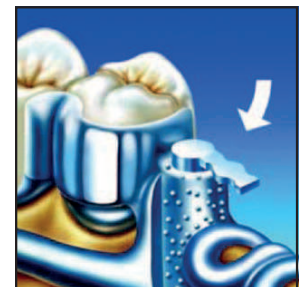
## Rétention pour résine



Préparation pour la duplication. Bloquer les contre dépouilles et remplir l'intérieur de la partie femelle de cire.



Mettre en revêtement l'armature autour de la partie femelle fermée.



Après avoir terminé l'armature en métal, placer la partie mâle avec une coiffe équipée d'une ailette, dans la partie femelle, et la fixer avec de la résine. Finir le travail comme d'habitude.