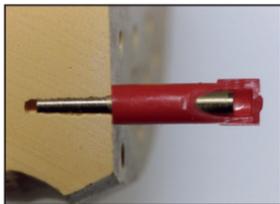


Mise en œuvre



1 Le Jet pin restera dans le die et supportera la gaine. Le Block pin restera dans le socle et sera placé dans les espaces inter-dentaires.



2 Le foret doit pour sa part sortir du plateau de forage de 7 mm. Le réglage optimum laisse, une fois le Jet pin et la gaine en place, un jour de 1 mm aux deux extrémités du Pin.



3 Après coulée (plâtre Quadro Rock Picodent) et préparation de l'arcade, marquer les trous en plaçant de préférence le Jet Pin en vestibulaire (partie la plus large du die après sciage) et le Block pin en palatin ou lingual dans les espaces inter-dentaires.



4 Percer les différents points marqués à l'aide d'une perforatrice à dies. Bien souffler toutes les poussières de plâtre.



5 Placer les Jet pins et assurer leur tenue par un petit choc du modèle sur le plan de travail. Mettre en place les gaines. Disposer les Block pins dans les espaces inter-dentaires.



6 Placer le modèle dans un splitcast puis couler le plâtre à socle liquide (Suppen-sockler Picodent) qui viendra emprisonner les Block pins. Après durcissement du plâtre liquide, désolidariser l'arcade et procéder à son sciage. Le trait de scie passera au travers de l'orifice du Block pin. Souffler les poussières du sciage et replacer les dies dans le socle.

Positionnement des Jet pins et des Block pins

