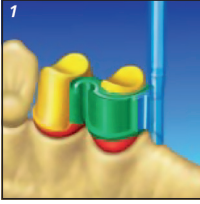
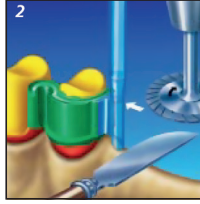


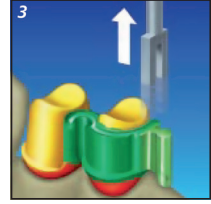
## Mise en œuvre de l'attachement glissière ROD



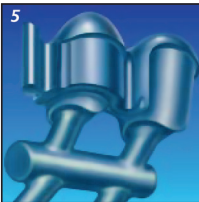
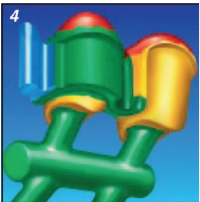
Définir la position d'insertion de la prothèse à l'aide d'un paralléiseur. Insérer la partie mâle bleue ou verte avec la tige dans le paralléiseur et la fixer sur la couronne avec de la cire.



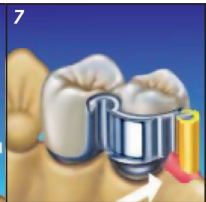
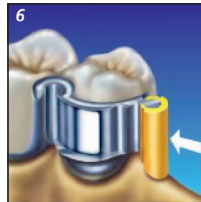
Séparer la tige de la partie mâle.



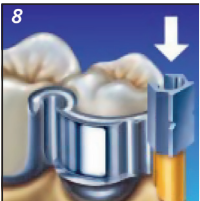
A défaut, utiliser la partie mâle sans tige en association avec la tige parallélomètre. Avantage : pas de séparation nécessaire.



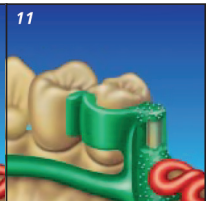
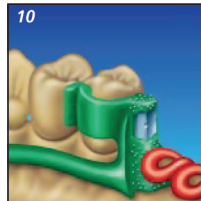
Placer les tiges de coulée, mettre en revêtement et couler comme d'habitude.



La surface de la partie mâle doit être traitée avec précaution pour ne pas occasionner de perte de contour. Autrement la partie femelle perdrait son ajustement. Avant la duplication, faire glisser la partie femelle sur la partie mâle jusqu'à ce qu'elle atteigne la crête gingivale. Remplir les contre-dépouilles avec de la cire.



Une autre possibilité est d'utiliser le boîtier métallique en inox (uniquement pour les métaux non-précieux) pour obtenir une plus grande précision. Avant la duplication faire glisser le boîtier sur la partie femelle. Après la duplication, remettre le boîtier dans le modèle.



Fermer la zone d'occlusion de la partie femelle. Terminer la maquette comme à l'accoutumée, en sablant le logement de la partie femelle avec des perles de verre. Pendant le polissage électrolytique remplir le logement avec de la cire afin de garantir l'ajustement précis de la partie femelle.



Lorsque tout est terminé, insérer la partie femelle dans le logement à l'aide de la tige d'insertion. Il existe 3 parties femelles avec des diamètres intérieurs différents en cas de perte de friction.