

BASE SCORPION Mode d'emploi



1/.*Découpe de l'empreinte au cutter parallèlement au plan d'occlusion.*



2/.*Marquage au feutre des axes de la préparation.*



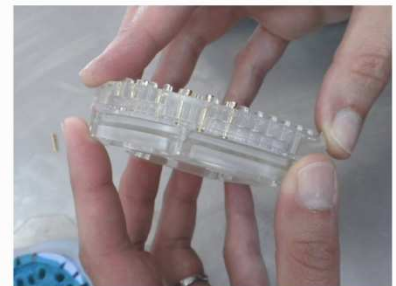
3/.*Positionnement de l'empreinte et centrage sur le socle inox, fixation à l'aide de la pâte Moldina.*



4/.*Positionner la Base Scorpion sur l'empreinte et marquer l'axe des pins par transparence.*



5/.*Prendre un Split-Cast, coller un bourrelet de Moldina dans la gorge prévue.*



6/.*Positionner le Split-Cast sur la base et exercer une pression sur la Moldina pour sceller le tout.*



7/.*Placer les pins dans les emplacements marqués au feutre*



8/.*Coulée de l'empreinte sur le vibreur, sans aucun risque de déplacement entre l'empreinte de la base.*



9/.*Vous pouvez placer une protection sur la base pour éviter l'excès de plâtre, et utiliser un isolant aérosol. (OPTIONEL)*



9b/.*Isolant silicone (Optionel).*



10/.*Repositionner la Base et son Split sur le plâtre grâce au guide postérieur du support inox.*

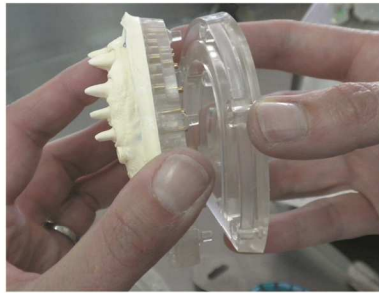


12/.*Après la prise du plâtre vous pouvez enlever la Moldina, à l'aide d'un couteau à plâtre.*

BASE SCORPION Mode d'emploi



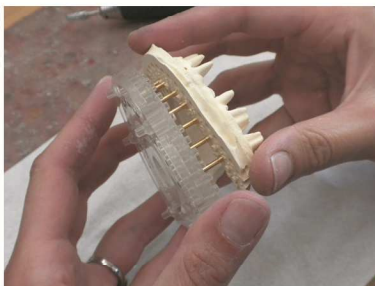
13/ Démoulage traditionnel.



14/ Présentez un Split-Cast en position «Expulsion», et placez-le sous la Base.



15/ Quelques petits coups de marteau, sur la partie antérieure suffisent à désolidariser le modèle de la Base.



16/ Sortez le modèle de sa base Scorpion.



17/ Décortiquer le modèle avant de le scier.



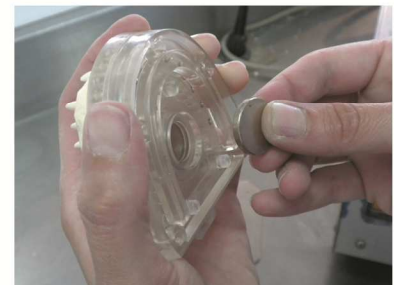
18/ Sciage du modèle, en commençant toujours par l'axe médian, pour faciliter le sciage.



19/ Passage à la vapeur de la préparation.



20/ Détourage classique de votre MPU.



21/ Positionnez un aimant sur la Base Scorpion et un autre sur le Split Cast.



Montage classique en Articulateur(1).



Montage classique en Articulateur(2).



Montage classique en Articulateur(3).

