

Granisit® RPS

Mode d'emploi

DIN EN ISO 15912, type 2, class 2

Description : Granisit® RPS est un revêtement extra-fin à base de phosphate, sans graphite, spécialement conçu pour les armatures de prothèses partielles réalisées avec des technologies de "prototypage rapide". Granisit®RPS a été élaboré pour la cuisson des armatures acryliques réalisées avec des résines de prototypage rapide. Il est utilisable pour les techniques de coulée classique et rapide et il est également adapté pour les coulées de tous les types d'alliages dentaires (excepté le titane).

Concentration du liquide d'expansion :

20 ml de liquide / 100 g de poudre

Armatures - Liquide type 100 / eau distillée : 80 % / 20 %

100 g	180 g	400 g
16 ml / 4 ml	29 ml / 7 ml	64 ml / 16 ml

Caractéristiques techniques :

Liquide de mélange :	SILADENTtype 100 liquide d'expansion
Ratio de mélange, poudre : liquide	100 g : 20 ml
Mélange sous vide :	60 sec.
Temps de travail :	4 - 5 min.
Température de stockage /de travail recommandée :	approx. 22°C (température ambiante)
Temps de prise initiale :	7 - 10 min.
Expansion :	approx. 1,00 % (75 % liquide type 100 dilué)
Température de préchauffage pour la mise en place dans le four :	850 - 900°C
Placez dans le four chaud :	25 min. après revêtement

Revêtement : Suivre les recommandations du système SILADENT lors de la connexion des tiges de coulée à l'armature. Placez l'armature dans le cylindre en silicone en vous assurant qu'elle est en dehors du centre thermique et à 5 mm du bord du cylindre. Dosez et mélangez Granisit® RPS comme indiqué ci-dessus. Versez avec un minimum de vibrations, jusqu'à ce que l'armature soit complètement recouverte. Éteignez le vibreur, remplissez le cylindre, sans nouvelles vibrations. Après revêtement mettez immédiatement le moufle dans une chambre de pression à approximativement 2 bars pendant 25 minutes et laissez durcir sans vibrations.

Préchauffage avec la technique de coulée rapide : 25 minutes après revêtement, placez le moufle avec la tige de coulée pointant vers le bas, dans un four préchauffé à 850°C - 900°C. SILADENT recommande une température maximale de 900°C pour le préchauffage. Cette température est idéale pour la coulée du moufle et la dilatation thermique finale. Les moufles sont prêts à couler environ 60 minutes après que soit atteinte la température finale. Pendant les 15 premières minutes, après l'insertion de moufles, le ventilateur et l'extracteur doivent être éteints, et la porte du four fermée à cause du risque de combustion instantanée.

Veillez noter : Les recommandations techniques, basées sur les tests et les résultats des travaux de notre laboratoire de développement sont données à titre indicatif. Les produits SILADENT sont soumis à des contrôles qualité stricts. Nous nous réservons le droit d'effectuer des modifications techniques.

Attention : Ce revêtement contient du quartz et de la cristobalite. Ne pas respirer les poussières. Risque de maladies pulmonaires (silicose ou cancer). Utilisez un masque antipoussière adapté !

Informations complémentaires : ROTEC - 02 40 62 11 02

Date

05/2017